® 公開特許公報(A) 平4-195831

®Int. Cl. * 歳別紀号 庁内整理番号 @公開 平成4年(1992)7月15日 G 11 B 7/24 B 41 M 5/26 B 7215-5D B 41 M 5/26 X 審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

の発明の名称 光学情報記録再生消去部材

②特 顧 平2-322745

②出 頤 平2(1990)11月28日

@発 明 者 森 谷 宏 一 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 所家電研究所内

@発 明 者 徳 宿 伸 弘 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 所家電研布所内

@発 明 者 太 田 康 博 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 所家電研究所内

①出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

個代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

明 超 數

1. 発明の名称

光学情報記録再生消去部材

- 2. 特許請求の範囲

 - 2. 請求項1記載の有機薄膜の材料として、エチレンフッ化物、ポリイミド、ポリアミドイミド、ポリアミドのうち少なくとも1種類を用いることを特徴とする光学情報記録再生消去部材。
- 3. 請求項1記載の有機嫌膜の膜厚を 200人以下

にすることを特徴とする光学情報記録再生消去 您材。

3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本発明はレーザビーム等により、情報を高密度、 大容載で記録再生、及び消去できる光学記録再生 消去無材に関するものである。

〔従来の技術〕

光ディスクメモリに関しては、TeとTeOを主成分とするTeOx(0 < x < 2.0) 薄膜を用いた追記 薄原・オンクがある。さらに、レーザルにより 森間を加熱し、溶離し、急冷することにより、非品質化し情報を配験しまたこれを加熱し、条冷することにより結晶化し、消去できる材料としては、S.R.Oveshinsky 氏等のカルコゲン材料 Gen、Ten、Sb。S。等が知られている。また、As。S、中As。Se、あるいは Se等の別6 次 の組合せからなる薄膜等が広く知られている。ディスク機成としては、第3 関に示すように、配盤形材の機成としては、第3 関に示すように、配盤形材の機

的安定性および記録と消去のサイクル安定性を目 的として記録算4に隣接して耐熱性に優れた誘電 体層 2 をその両側に形成し、反射層 5 を設ける。 誘電体層2の厚さは、記録膜4の光学定数の変化 による反射事変化比が最大になるように決められ る。これらに難謀にレーザ光を照射し、情報を記 録し、その情報を消去する方法としては、予め記 **録牒を結晶化させておき、これに↓ μ = 程度に絞** ったレーザ光を情報に対応させて確度変調を施し、 例えば、円盤状の記録ディスクを回転せしめて照 射し、このレーザ光照射部位は、薄膜の融点以上 に昇盛し、かつ急冷し、非晶質化したマークとし て情報の記録が行なえる。この情報を消去する際 においては、ディスクの回転トラック方向に長い スポットを照射することにより、薄膜を加熱昇温 させ、長いスポット光による徐冷効果によって再 び結晶化させる方法が知られている。

「姦明が解決しようとする蹂躙)

情報の記録は、結晶領域に情報に対応したアモ ルファスマークを形成することにより行う。情報

性がより懸やかにになる。このため、記録映の原の内への熱熱は散が減少すると瞬時に記録映の所の熱熱は散が減少すると瞬時の話点が知知し、マークの動法が対知し、マークの過点材料の原本となって、自然の選がある。例えば高級材料が表現である。また、有機材料がある。例えば高級材料が表現である。という、アクリル等の放射によりで表現がある。という、記録映とあられば、吸収を指すである。これにこととができる。これに、ことが表現に、吸収を指しての数が表現で発生する。これに、ことが変更を助け、表記が表現で発生する。これに、ことが変更の変がある。これに、これが原因で発生する。

(実施例)

本発明による実施例を図面を用いて詳細に説明 する。

(実施例1)

碁板としては、予めレーザ光案内用溝あるいは ビット列を形成したポリカーポネート樹脂基板あ の商去には、アモルファスマークを長いスポット 光による徐冷効果によって再び結晶化させる。この際、第4 図に示すように、結晶領域に形成され たアモルファスマークにレーザ光をあるパワーで 1 回照射した場合、結晶化する領域がアモルファ スマークの幅よりも狭くなり、情報が完全に消去 できないという問題があった。

本発明の目的は、消去特性の良好な製構成を提供することにある。

「理関を解決するための手段」

本発明は、レーザ光等の照射により熱的に薄膜 の状態を変化させて情報を記録及び消去する部材 において、記録薄膜に隣接して高融点の有機材料 からなる保温層を形成するものである。

C PK III 1

記録談に隣接して有機材料からなる保証層を形成することにより、記録談は効率臭く加熱される。これは無機材料に比べ熱伝導率の小さい有機材料 を保証層として用いることにより、記録談からの 熱放物が少なくなり記録録の時間に対する労働物

るいはガラス拡板を用いる。このような高板上に 名層をスパッタ法により形成する。この額の構成を第1 図に示す。表版1 上にまず誘電体層 2 として 2 n S - SiO. を800人、保温層 3 としてテフロンを200人、 熱電体層 2 として スロントラウェンを200人、 熱電体層 2 として スロS - SiO. を1000人 原料層 5 として Ni- Cr (60:40原干%)を1000人 所 次形成する。この上に 更に 紫外線硬化 樹脂、 ホット メルト系接着剤を 形成し、これを 2 枚貼りあわせてディスクとする。

このディスクを1800 rpaで 5 M H x の 係 号を記録しこれにレーザ光をそのパワーを変えて 1 回照射し、 前去比 はレーザパワー 7 m W で 最 存 の 40dBとなった。 又 書き換え 特性の 測定結果を第 6 図に示す。 書き換え 回数に大きな 違い は 無いが、 10000 回まで C / N は 全く 低 下 し ない。 これ は 茶 板 変 形による 退板 終 面の 層間 剥離による ノイズが 発生しないためである。

尚、保温層の膜厚が厚くなると、保温層を構成

する材料が記録収への情報の記録時の加熱過程で体積変化を起し、書き換えによるノイズの上昇が起る。このため保温層の膜厚は 200人以下が効果的である。

(実施例2)

このディスクを1800rpmで5MHzの保号を記録しこれにレーザ光をそのパワーを変えて1回照射し、消去比の測定を行なった。この結果を第70に示す。消去比はレーザパワー8mWで最高の40dBとなった。又書き換え特性の測定結果を第

8 図に示す。 ひき換え回数に大きな違いは無いが、 10000回まで C / Nは全く低下しない。 これは基 板変形による基板界面の層間剥離によるフィズが 身体しないためである。

本実施例においてポリイミドを用いたが、ポリアミドイミドを同様に用いてもその効果は変わらない。

「発明の効果」

- (1)保温層を形成することにより、レーザによる お品化組が広がり情報の完全な過去が行える。
- (2) 情報の記録による記録膜からの熱拡散による 基板の変形を防止できる。

4 四面の物能な20月

第1 図は実態例1のディスク構成図、第2 図は 実態例2のディスク構成図、第3 図は従来のディ スク構成図、第4 図は消去状態図、第5 図 は実態 例1の構成のディスクにおける消去特性図、第6 図は実態例1の構成のディスクにおける消去特性図、第6 特性図、第7 図は実態例2の構成のディスクにおける消去特性図、第8 級 は ける消去特性図、第8 図は実態例2の構成のディ

スクにおける書き換え特性図である。

- 1 … … 共板
- 2 減 電 体層
- 3 … … 保温層
- 4 …… 記録版
- 5 … … 反射層









